



EXPLORONS ENSEMBLE LE CHAMPS DES POSSIBLES

Entreprise de conception et fabrication
de pièces résines et plastiques

Fondée en 2022, notre entreprise conçoit des pièces en résine et plastique sur mesure, avec un haut niveau d'exigence technique et de qualité. De l'industrie à l'agroalimentaire en passant par l'agriculture et le secteur ludique, nous avons déjà mené à bien une vingtaine de projets, en plaçant les processus de nos clients et la fiabilité de nos études au cœur de notre démarche.

NOTRE SAVOIR-FAIRE



CAO : Avant toute fabrication, votre projet fait l'objet d'une étude de conception assisté par ordinateur. Nous dessinons votre future pièce en 3D afin qu'elle réponde à vos besoins et critères techniques.



Stérolithographie : Grâce à nos machines nous produisons des pièces en résine dans le cadre d'applications mécaniques ou à but décoratif.



3D FDM : Par ajout de matière nous produisons des pièces en divers polymères. Cette méthode de production est favorisée pour le prototypage de pièces.



Usinage : Nous réalisons des opérations de fraisage et/ou tournage pour le traitement de surface de vos pièces, notamment pour la finition ou pour des pièces avec des contraintes de production poussées.



07 86 79 56 62



Auxerre 89000

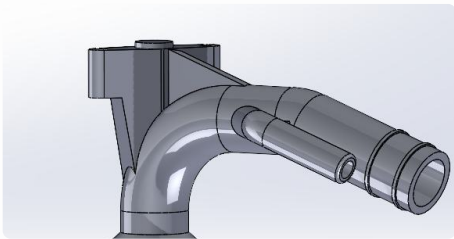
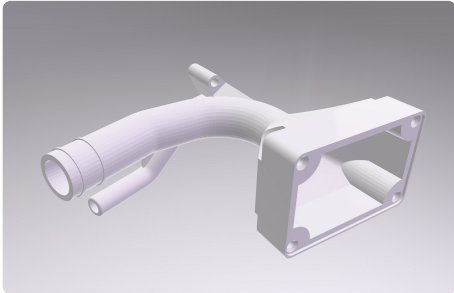


reception@inject.com

NOS RÉALISATIONS

Sélection de projets récents réalisés par nos soins en impression 3D

Ventouse à dépression



Technologie: SLA

Matière: Résine standard

Volume: 1 pièce

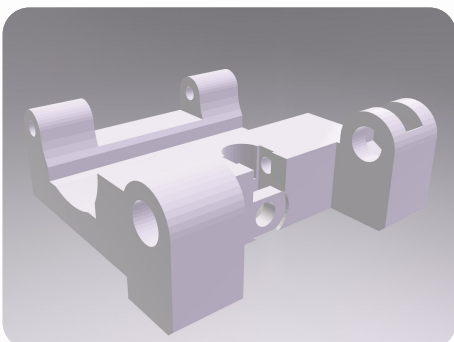
Dans le cadre d'un projet pour un acteur de l'agroalimentaire, nous avons conçu et produit une ventouse sur mesure destinée à acheminer des éléments d'un point A à un point B par aspiration.

La pièce existante a d'abord été étudiée et modélisée en 3D par notre équipe, un travail de conception réalisé en seulement 2 heures. Les dimensions finales de la ventouse sont de 115 mm de hauteur, 140 mm de longueur et 55 mm de largeur.

La phase complète – incluant les essais, la production et la post-production – a nécessité 15 heures supplémentaires, permettant de livrer une pièce fonctionnelle en moins de 20 heures. Cette première étape d'étude facilite ensuite la mise en production en série, grâce à une méthodologie éprouvée et reproductible.

Pour ce projet, nous avons choisi une résine standard en impression SLA. Ce matériau a été privilégié pour sa capacité à produire des géométries complexes tout en garantissant une densité homogène et une parfaite étanchéité, essentielles ici pour éviter les fuites de décompression. L'usage d'une résine standard était particulièrement adapté, car les contraintes mécaniques n'étaient pas l'enjeu principal de cette application.

Supports de caméra



Technologie: SLA

Matière: Résine standard

Volume: 2 pièces

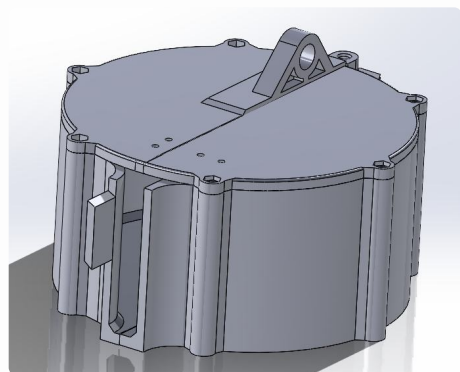
Dans le cadre d'un projet nécessitant un haut niveau de précision, nous avons conçu et produit des supports de caméras en impression SLA. Ces pièces présentaient une forte complexité de maintien et nécessitaient une réflexion approfondie, notamment sur l'intégration des inserts et la garantie d'une fixation optimale.

Afin d'atteindre le meilleur compromis entre finition et stabilité, nous avons adopté une approche avec plusieurs révisions successives. Cette méthodologie a permis d'optimiser chaque détail jusqu'à obtenir une pièce parfaitement fonctionnelle et fiable.

Le projet a mobilisé 1 journée complète d'étude et de CAO, suivie de seulement 4 heures de production et d'assemblage.

Nous avons pu répondre aux exigences de finesse, précision et qualité de surface, essentielles pour des pièces de maintien destinées à l'intégration de caméras.

Cloueuse pneumatique



Technologie: FDM

Matière: PC

Volume: 1 pièce

Un de nos clients nous a sollicités suite à la casse du chargeur de sa cloueuse pneumatique, une pièce devenue introuvable sur le marché. Nous avons relevé les côtes de la pièce endommagée afin de la modéliser en CAO (4h d'étude) puis de la produire et d'assembler les différents composants (6h). Résultat : notre client a retrouvé une pièce parfaitement fonctionnelle qui n'existait plus.

Pour ce projet, nous avons choisi le PC. Ce matériau a été retenu pour sa grande résistance mécanique, sa stabilité dimensionnelle et sa tenue en température, des qualités indispensables pour résister aux contraintes d'une utilisation intensive.

Le renfort en fibres de carbone offre en outre une rigidité accrue et limite la déformation, garantissant ainsi la fiabilité du chargeur sur le long terme.

Enfin, la conception a intégré plusieurs éléments d'assemblage complémentaires, comme l'axe de pivot permettant l'ouverture du chargeur, assurant une solution complète et directement opérationnelle.

Champignon flipper



Technologie: SLA/FDM

Matière: PLA

Volume: 30+ pièces

Dans un contexte moins industriel mais tout aussi technique, nous avons accompagné un particulier passionné de flippers dans la réparation de pièces devenues introuvables ou proposées à des prix trop élevés sur le marché.

Nous avons conçu et fabriqué les pièces en PLA, un matériau adapté à cette application pour sa facilité de mise en œuvre, sa résolution de détail et son excellent rapport qualité/prix. Une attention particulière a été portée à la restitution de la typographie d'origine, conservée avec exactitude et produite dans une couleur différente du corps du champignon, aboutissant à une production bi-ton.

Ce travail a permis de fournir au client des pièces esthétiques et fonctionnelles, en respectant l'esprit et le design original du flipper.

RETROUVEZ TOUS NOS PROJETS SUR NOTRE SITE INTERNET

[INJECT.COM/REALISATIONS](https://inject.com/realisations)